

湖南石油化工职业技术学院各专业毕业设计往年选题对照及更新计划一览表

学院名称：机电工程学院

专业名称：焊接技术与自动化

填报人：刘宝欣

审核人：何洁

日期：2020.7.13

序号	近五年毕业设计选题	选用年份	近五年毕业设计选题	选用年份
1	不锈钢焊接接头的腐蚀分析	2015年	不锈钢的焊接性及焊接工艺特点	2018
2	不锈钢冷凝器焊接工艺研究	2015年	CO2气保焊焊接技术在汽车制造中的应用	2018
3	焊接的缺陷及防治措施（气孔缺陷及预防措施）	2015年	内法兰焊接结构生产	2018
4	单面焊双面成型出现焊接质量差的原因及防治措施	2015年	L245管道氩电联焊焊接工艺	2018
5	手工电弧焊与CO2气体保护焊焊缝成形特征研究	2015年	A-TIG焊接工艺及熔深增加机理方案	2018
6	奥氏体不锈钢的焊接工艺适应性研究	2015年	双相不锈钢焊接性方案	2018
7	Q235钢和16Mn钢焊接工艺规程制定	2015年	钎焊硬质合金的焊接缺陷及防治	2018
8	焊接生产的安全防护	2015年	焊接坡口设计与焊缝质量控制	2018
9	单面焊双面成型的质量控制	2015年	大型结构座架的焊接工艺	2018
10	焊接无损检测技术的理论及应用	2015年	埋弧堆焊修复焊接工艺	2018
11	常用低合金耐热钢在化工设备中的焊接工艺研究	2015年	CO2气保焊焊丝中杂质对焊接质量影响	2018
12	16Mn钢焊接坡口设计与焊缝质量控制	2015年	管道焊接技术与质量控制	2018
13	不锈钢焊接接头的腐蚀解决方案	2016年	焊接技术在石油化工工程建设中的应用	2018
14	不锈钢冷凝器焊接工艺方案	2016年	提升焊接技术专业服务能力的新思路方案	2018
15	不锈钢内衬复合管焊接工艺方案	2016年	复合钢板焊接技术及焊接接头断裂分析	2018
16	珠光体耐热钢12Cr1MoV焊接工艺方案	2016年	自动化焊接技术及其发展	2018
17	常用低合金耐热钢在化工设备中的焊接工艺方案	2016年	车身焊接技术及设备简介	2018
18	焊接的缺陷及解决方案	2016年	工程焊接技术质量管理	2018
19	Q235钢和16Mn钢焊接工艺规程的编制	2016年	手工电弧焊水平固定管焊接技术	2018
20	Q235钢CO2气体保护焊焊接工艺的评定方案	2016年	管道下向焊焊接技术方案	2018

湖南石油化工职业技术学院各专业毕业设计往年选题对照及更新计划一览表

21	单面焊双面成形出现焊接质量差的原因及解决方案	2016年	单面焊双面成形焊接技术在板状加工中的应用	2018
22	手工电弧焊与CO ₂ 气体保护焊焊缝成形特征评定方案	2016年	压力容器生产中焊接技术的应用与完善	2018
23	16Mn钢焊接坡口设计与焊缝质量控制方案	2016年	奥氏体不锈钢焊接技术方案	2018
24	09MnNiDR低温钢的焊接工艺规程的编制	2016年	CO ₂ 气保半自动焊焊接技术在金属结构焊接行业中的应用	2018
25	奥氏体不锈钢的焊接工艺方案	2016年	钢结构高空组装焊接技术设计方案	2018
26	过滤器焊接检验工艺方案	2016年	15CrMoR+316L复合钢焊接	2018
27	15MnVN钢焊接冷裂纹产生的原因及解决方案	2016年	CO ₂ 气保焊在Q235钢中的焊接	2018
28	E4303焊条的工艺性能及冶金质量评定方案	2016年	复合钢板的焊接	2019
29	Q235钢与0Cr18Ni9钢焊接的焊接性及焊接工艺评定方案	2016年	球形罐体裂纹修复工艺设计	2019
30	14CrNi4MoV钢焊接热裂纹的原因及解决方案	2016年	不锈复合钢压力容器焊接坡口设计	2019
31	30CrMnSiA钢的焊接性及焊接工艺方案	2016年	L290管道氩电联焊焊接工艺	2019
32	0Cr18Ni9Ti奥氏体钢的焊接性及焊接工艺方案	2016年	9-Ni钢的焊接工艺	2019
33	单面焊双面成型的质量控制解决方案	2016年	马氏体不锈钢的焊接性及焊接工艺特点	2019
34	5CrMo的焊条电弧焊焊接工艺方案	2016年	316不锈钢TIG焊接	2019
35	1Cr5Mo的焊条电弧焊焊接工艺方案	2016年	A-TIG焊接工艺及熔深增加机理方案	2019
36	Q345R (HIC) 的焊条电弧焊焊接工艺方案	2016年	双相不锈钢焊接性方案	2019
37	Q345R的埋弧自动焊焊接工艺方案	2016年	焊接坡口设计与焊缝质量控制	2019
38	1Cr18Ni9Ti埋弧焊焊接工艺方案	2016年	二氧化碳气体保护电弧焊单面焊双面成型焊接工艺方案	2020
39	09MnNiDR的埋弧焊焊接工艺方案	2016年	二氧化碳气体保护电弧焊焊接质量控制方案	2020
40	复合板Q345R+061Cr18Ni11Ti的组合焊接工艺方案	2016年	马氏体不锈钢的二氧化碳气体保护电弧焊工艺方案	2020
41	12Cr1MoV的氩弧焊接工艺方案	2016年	汽车排烟管滑套的二氧化碳气体保护电弧焊焊接工艺方案	2020
42	1. 25Cr0. 5Mo (P11) 的氩弧焊接工艺方案	2016年	二氧化碳气体保护电弧焊焊接缺陷及防止措施工艺方案	2020

湖南石油化工职业技术学院各专业毕业设计往年选题对照及更新计划一览表

43	06Cr25Ni20的氩电联焊焊接工艺方案	2016年	手工电弧焊单面焊双面成型工艺方案	2020
44	采用MIG焊接方法在Q345R上堆焊不锈钢焊接工艺方案	2016年	手工电弧焊夹渣气孔表面缺陷及防止工艺	2020
45	DN4200吸收塔筒体纵缝的焊接工艺方案	2016年	X80管线钢管焊接工艺研究	2020
46	DN5000中变炉的铆焊工艺方案	2016年	316不锈钢管氩电联焊的焊接工艺	2020
47	不锈钢手工堆焊产生裂纹的原因及解决方案	2016年	20钢管对接在水平固定位置氩电联焊的操作技巧	2020
48	06Cr19Ni10不锈钢焊接工艺规程的编制	2016年	S30408不锈钢的焊接工艺	2020
49	多层式容器的层板焊接工艺方案	2016年	304不锈钢MIG焊工艺研究	2020
50	立式储罐焊接工艺方案	2016年	06Cr18Ni11Ti不锈钢药心焊丝打底和实心焊丝填充盖面的焊接工艺研究	2020
51	Q245R手工电弧焊的焊接	2017年	304L不锈钢管TIG焊接工艺研究	2020
52	1Cr5Mo手工电弧焊的焊接	2017年		
53	1Cr18Ni9Ti手工电弧焊的焊接	2017年		
54	Q245R/1Cr18Ni9Ti异种钢手工电弧焊的焊接	2017年		
55	20#钢管手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		
56	1Cr5Mo钢管手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		
57	1Cr18Ni9Ti钢管手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		
58	20#/1Cr18Ni9Ti异种钢手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		
59	20#钢管手工钨极氩弧焊+手工电弧焊(氩电联焊)的焊接	2017年		
60	Q245RCO2气体保护焊的焊接	2017年		
61	Q245R埋弧自动焊的焊接	2017年		
62	1Cr5Mo钢管手工钨极氩弧焊+手工电弧焊(氩电联焊)的焊接	2017年		
63	15CrMo钢管手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		
64	12Cr1MoV钢管手工钨极氩弧焊的焊接	2017年		

湖南石油化工职业技术学院各专业毕业设计往年选题对照及更新计划一览表

65	15CrMo钢管氩电联焊的焊接	2017年		
66	12Cr1MoV钢管氩电联焊的焊接	2017年		